



30 November 2016
30 November 2016
P.U. (A) 302

WARTA KERAJAAN PERSEKUTUAN

FEDERAL GOVERNMENT GAZETTE

PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA (PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2016

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA (AMENDMENT OF FOURTH SCHEDULE) ORDER 2016



DISIARKAN OLEH/
PUBLISHED BY
JABATAN PEGUAM NEGARA/
ATTORNEY GENERAL'S CHAMBERS

AKTA LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA 1994

PERINTAH LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA (PINDAAN JADUAL KEEMPAT) 2016

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 33C(2) Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [*Akta 520*], Menteri membuat perintah yang berikut:

Nama dan permulaan kuat kuasa

1. (1) Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan Jadual Keempat) 2016**.

(2) Perintah ini mula berkuat kuasa pada 1 Disember 2016.

Pindaan Jadual Keempat

2. Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 [*Akta 520*] dipinda dengan menggantikan Jadual Keempat dengan Jadual yang berikut:

“JADUAL KEEMPAT

[Subseksyen 33C(1)]

STANDARD BAGI PEMERAKUAN BAHAN BINAAN

<i>No.</i>	<i>Jenis bahan binaan</i>	<i>Standard yang diluluskan oleh Lembaga</i>
1.	Peralatan kebersihan	
	(a) Sink cuci tangan seramik	MS 2578
	(b) Mangkuk tandas seramik tanpa tangki pam	MS 147 MS 1522
	(c) Mangkuk tandas seramik dengan tangki pam	MS 147 MS 1522 MS 795: Bahagian 1 hingga 3
	(d) Bidet dan tempat buang air kecil seramik (lantai-lekap atau dinding-lekap)	MS 147 MS 1799

- | | | |
|------|---|---------------------------------------|
| (e) | Tangki pam seramik dilengkapi dengan mekanisme (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi) | MS 147
MS 795: Bahagian 1 hingga 3 |
| (f) | Tangki pam seramik tidak dilengkapi dengan mekanisme (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi) | MS 147 |
| (g) | Tangki pam plastik dilengkapi dengan mekanisme (ganding tertutup, paras sederhana, paras tinggi atau tersembunyi) | MS 795: Bahagian 1 hingga 3 |
| 2. | Jubin seramik berkaca dan tak berkaca | MS ISO 13006 |
| 3. | Paip seramik dan pemasangan paip | MS 1061: Bahagian 1 hingga 3 |
| 4. | Simen | |
| (a) | Simen Portland | |
| (i) | Simen Portland putih daripada semua jenis | MS 888 |
| (ii) | Simen Portland lain daripada semua jenis | MS EN 197: Bahagian 1 dan 2 |
| (b) | Simen alumina | BS 915
BS EN 14647 |
| (c) | Simen hidraulik lain | MS EN 197: Bahagian 1 dan 2 |
| (d) | Simen batu | MSEN 413: Bahagian 1 dan 2 |
| 5. | Sistem kekuda bumbung kayu siap dulu | CIS 5 |
| 6. | Cerucuk konkrit pra-tuang bagi tapak | MS 1314: Bahagian 1 hingga 7 |
| 7. | Bahan penebatan | |
| (a) | Benang hampas, wul batuan dan wul mineral serupa (termasuk campuran antaranya) dalam bentuk pukal, kepingan atau gulungan | MS 1020 |
| (b) | Kepingan nipis (voil), web, tikar, tilam, papan dan produk tanpa tenun serupa, daripada kaca gentian | MS 1020 |
| (c) | Gentian kaca (termasuk wul) | MS 1020 |

8.	Kaca	
	(a)	Kaca apung jernih, tak berdawai, atau tak berwarna bagi keseluruhan jisim, selain bentuk segi empat sama atau segi empat tepat (termasuk yang mempunyai satu, dua, tiga atau empat potongan bucu) MS 1135
	(b)	Kaca apung berwarna sedikit, berwarna bagi keseluruhan jisim (berwarna sedikit pada badan), dilegapkan, dipancarkan, atau hanya dicanai permukaan, selain kaca optik MS 1135
	(c)	Kaca bersalut MS 2397
	(d)	Kaca keselamatan MS 1498
9.	Kepingan rata simen gentian yang tidak mengandungi asbestos	MS 1296
10.	Sawar sinaran (kerajang penempatan terma)	MS 2095
11.	Produk besi dan keluli	
	(a)	Kepingan atau plat keluli karbon digelek panas
	(i)	Gegelung, kepingan atau plat keluli digelek panas MS EN 10025: Bahagian 2 MS 1705 MS 1768
	(ii)	Gegelung, kepingan atau plat bercorak digelek panas ASTM A786, MS EN 10025: Bahagian 2
	(b)	Gegelung atau kepingan keluli bersalut
	(i)	Gegelung atau kepingan yang disadur atau disalut secara elektrolitik dengan zink MS 2543
	(ii)	Profil keluli karbon bersalut zink bercelup panas. Selainnya, disadur atau disalut dengan zink. * Hanya dalam kepingan *MS 2500 (Profil)
		Gegelung/kepingan keluli karbon bersalut zink bercelup panas. Selainnya, disadur atau disalut dengan zink. MS 2384 MS 2385

(iii)	Profil bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan. Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink. * Hanya dalam kepingan	*MS 2500 (Profil)
	Gegelung/kepingan bersalut aloi aluminium-zink celup panas berterusan. Bersadur atau bersalut dengan aloi aluminium-zink. * Hanya dalam kepingan	JIS G 3317 JIS G 3323 MS 1196 AS 1397
(iv)	Bercat, bervarnis atau bersalut dengan plastik	MS 2383 JIS G 3318
(v)	Bumbung berprofil genting bersadur atau bersalut	MS 2500 (Steps)
(c)	Paip dan tiub	
(i)	Paip keluli karbon selanjara	API 5L MS ISO 3183 API 5CT
(ii)	Paip keluli karbon terkimpal Keratan rentas bulat, keratan rentas tak bulat, keratan rentas segi empat sama atau segi empat tepat. Selainnya, keratan rentas tak bulat	MS 61386: Bahagian 21 BS 31 MS 863 MS 1862 EN 10219: Bahagian 1 EN 10210: Bahagian 1 JIS G 3444 EN 39 SPAN TS21827: Bahagian 1 SPAN TS21827: Bahagian 2 API 5L API 5CT MS ISO 3183 MS 2381
(d)	Struktur, besi tuangan dan barang lain	
(i)	Jambatan dan keratan jambatan	MS EN 10025: Bahagian 2
(ii)	Menara dan tiang kekisi	MS EN 10025: Bahagian 2
(iii)	Perancah	MS 1462: Bahagian 1 hingga 4
(iv)	Cerucuk kepingan beralun bentuk sejuk	MS 2025: Bahagian 1 MS 2025: Bahagian 2
(v)	Cerucuk gelas – sudut, bentuk dan keratan	MS EN 10025: Bahagian 2

(vi)	Rel adang	AASHTO M-180 BS EN ISO- 1461
(vii)	Struktur siap	MS EN 10025: Bahagian 2
(viii)	Landasan kereta api	JIS E 1101 DIN 536 BS EN 13674
(ix)	Keratan keluli tolok ringan	MS EN 10025: Bahagian 2
(x)	Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H	MS EN 10025: Bahagian 2
(e)	Rod dawai, bar dan dawai	
(i)	Bentuk gegelung	
	(A) Bar tetulang keluli tergelek panas	MS 146
	(B) Rod dawai keluli	MS ISO 16120: Bahagian 1 MS ISO 16120: Bahagian 2 MS ISO 16120: Bahagian 3 MS ISO 16120: Bahagian 4
	(C) Bar bulat dalam gegelung	MS 144
	(D) Dawai, lembar dan tali	MS 1138: Bahagian 2 MS 1138: Bahagian 3 MS 1138: Bahagian 4 MS ISO 4344 MS ISO 2408
(ii)	Jaring dawai untuk pembinaan	MS 145
(iii)	Bentuk lurus	
	(A) Keluli karbon untuk kegunaan berstruktur	MS 144
	(B) Keluli karbon untuk kegunaan mesin berstruktur (palang datar)	MS EN 10025: Bahagian 2
	(C) Bar tetulang keluli digelek panas	MS 146
	(D) Bar bulat	MS 144
(f)	Produk keluli tahan karat	
(i)	Paip keluli tahan karat selangar, berkimpal untuk tujuan	MS 1841 ASTM A554

pembinaan

- | | | |
|-------|---|--|
| (ii) | Paip keluli tahan karat selangar, berkimpal untuk penghantaran air | MS 1988
BS EN 10312
ASTM A 312
JIS G 3448 |
| (iii) | Tiub keluli tahan karat nipis untuk perpaipan biasa | JIS G 3448 |
| (iv) | Keluli tahan karat-bersudut, berbentuk dan berkeratan rentas | MS 2240: Bahagian 2 |
| (v) | Selongsong dan tetiub daripada jenis yang digunakan dalam penggerudian untuk minyak dan gas | API 5CT |
- (g)* Produk keluli aloi
- | | | |
|------|---|--|
| (i) | Plat dan gegelung keluli aloi tergelek panas | MS EN 10025: Bahagian 6 |
| (ii) | Sesiku sama, bentuk dan keratan U, I, L, T atau H | MS EN 10025: Bahagian 5
MS EN 10025: Bahagian 6 |
- (h)* Produk besi tuangan
- | | | |
|------|---|----------------------------------|
| (i) | Besi tuangan tak boleh tempa-penutup lurang | BS EN 124 |
| (ii) | Tiub, paip dan profil berongga | MS 1919
BS EN 598
ISO 6594 |

12. Aluminium

- | | | |
|------------|--|-------------------|
| <i>(a)</i> | Plat, kepingan dan jalur aluminium dengan ketebalan melebihi 0.2 mm, sama ada beraloi atau tidak | MS 2040 |
| <i>(b)</i> | Kerajang aluminium dengan ketebalan tidak melebihi 0.2 mm, tidak berbelakang: digelek sahaja, tetapi tidak selanjutnya | MS 1848 |
| <i>(c)</i> | Plat, kepingan dan jalur aluminium | MS 2040 |
| <i>(d)</i> | Struktur aluminium | MS 832
MS 1017 |
| <i>(e)</i> | Panel komposit aluminium untuk dinding luar dan dalam | MS 2571 |

(f) Aluminium dan aloi aluminium – kepingan dan jalur bersalut gegelung untuk kegunaan am MS EN 1396

(g) Aluminium dan aloi aluminium untuk bentuk semperit MS 2289

13. Konkrit siap campur MS 523: Bahagian 1 hingga 3
CIS 21

*Nota: Edisi terkini bagi spesifikasi standard yang dikeluarkan oleh badan akreditasi berkaitan adalah terpakai.”.

Dibuat 29 November 2016
[KKR.PUU.110-1/5/3; PN(PU2)546/V]

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI YUSOF
Menteri Kerja Raya

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA ACT 1994

LEMBAGA PEMBANGUNAN INDUSTRI PEMBINAAN MALAYSIA (AMENDMENT OF
FOURTH SCHEDULE) ORDER 2016

IN exercise of the powers conferred by subsection 33C(2) of the Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [*Act 520*], the Minister makes the following order:

Citation and commencement

1. (1) This order may be cited as the **Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Amendment of Fourth Schedule) Order 2016**.

(2) This Order comes into operation on 1 December 2016.

Amendment of Fourth Schedule

2. The Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia Act 1994 [*Act 520*] is amended by substituting for the Fourth Schedule the following Schedule:

“FOURTH SCHEDULE

[Subsection 33C(1)]

STANDARDS FOR CERTIFICATION OF CONSTRUCTION MATERIAL

<i>No.</i>	<i>Types of construction materials</i>	<i>Approved standard by the Lembaga</i>
1.	Sanitary wares	
	(a) Ceramic wash basins	MS 2578
	(b) Ceramic water closet pans without flushing cisterns	MS 147 MS 1522
	(c) Ceramic water closet pans with flushing cisterns	MS 147 MS 1522 MS 795: Parts 1 to 3
	(d) Ceramic bidets and urinals (floor or wall mounted)	MS 147 MS 1799

- | | | |
|------|--|--------------------------------|
| (e) | Ceramic flushing cisterns equipped with mechanism (close couple, medium level, high level or concealed) | MS 147
MS 795: Parts 1 to 3 |
| (f) | Ceramic flushing cisterns not equipped with mechanism (close couple, medium level, high level or concealed) | MS 147 |
| (g) | Plastic flushing cisterns equipped with mechanism (close couple, medium level, high level or concealed) | MS 795: Parts 1 to 3 |
| 2. | Glazed and unglazed ceramic tiles | MS ISO 13006 |
| 3. | Ceramic pipes and pipe fittings | MS 1061: Parts 1 to 3 |
| 4. | Cement | |
| (a) | Portland cement | |
| (i) | White Portland cements of all kinds | MS 888 |
| (ii) | Other Portland cement of all kinds | MS EN 197: Parts 1 and 2 |
| (b) | Aluminous cement | BS 915
BS EN 14647 |
| (c) | Other hydraulic cement | MS EN 197: Parts 1 and 2 |
| (d) | Masonry Cement | MS EN 413: Parts 1 and 2 |
| 5. | Prefabricated timber roof truss system | CIS 5 |
| 6. | Precast concrete piles for foundation | MS 1314: Parts 1 to 7 |
| 7. | Insulation materials | |
| (a) | Slag wool, rock wools and similar mineral wools (including their intermixtures) in bulk, sheets or rolls | MS 1020 |
| (b) | Thin sheets (voiles), webs, mats, mattresses, boards and similar non-woven products, of fibre glass | MS 1020 |
| (c) | Glass fibre (including wools) | MS 1020 |
| 8. | Glass | |
| (a) | Clear float glass, non-wired or non-coloured throughout the mass, other than square or rectangular shape (including those with one, two, three or four corner cut) | MS 1135 |

(b)	Tinted float glass, coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or merely surface ground, other than optical glass	MS 1135
(c)	Coated glass	MS 2397
(d)	Safety glass	MS 1498
9.	Fibre cement flat sheet not containing asbestos	MS 1296
10.	Radiant barrier (thermal insulation foil)	MS 2095
11.	Iron and steel products	
(a)	Hot rolled carbon steel sheets or plates	
(i)	Hot rolled steel coils, sheets or plates	MS EN 10025: Part 2 MS 1705 MS 1768
(ii)	Hot rolled chequered coils, sheets or plates	ASTM A786 MS EN 10025: Part 2
(b)	Coated steel coils or sheets	
(i)	Coils or sheets electrolytically plated or coated with zinc	MS 2543
(ii)	Zinc-coated carbon steel profiles hot dipped. Otherwise, plated or coated with zinc. * Only in sheets	*MS 2500 (Profile)
	Coil/sheet zinc-coated carbon steel hot dipped. Otherwise, plated or coated with zinc.	MS 2384 MS 2385
(iii)	Profile aluminum-zinc alloy coated continuous hot-dip. Plated or coated with aluminum-zinc alloy. * Only in sheets	*MS 2500 (Profile)
	Coil/sheet aluminum-zinc alloy coated continuous hot-dip. Plated or coated with aluminum-zinc alloy. * Only in sheets	JIS G 3317 JIS G 3323 MS 1196 AS 1397
(iv)	Painted, varnished or coated with plastic	MS 2383 JIS G 3318
(v)	Plated or coated roofing tile	MS 2500 (Steps)

- (c) Pipes and tubes
- (i) Seamless carbon steel pipes
 - API 5L
 - MS ISO 3183
 - API 5CT
 - (ii) Welded carbon steel pipes
 - MS 61386: Part 21
 - Circular cross-section, non-circular cross-section square or rectangular cross-section. Others of non-circular cross-section
 - BS31
 - MS 863
 - MS 1862
 - EN 10219: Part 1
 - EN 10210: Part 1
 - JIS G 3444
 - EN 39
 - SPAN TS21827: Part 1
 - SPAN TS21827: Part 2
 - API 5L
 - API 5CT
 - MS ISO 3183
 - MS 2381
- (d) Structural and other cast iron and articles
- (i) Bridges and bridge sections
 - MS EN 10025: Part 2
 - (ii) Towers and lattice masts
 - MS EN 10025: Part 2
 - (iii) Scaffolding
 - MS 1462: Part 1 to 4
 - (iv) Corrugated sheet pile cold form
 - MS 2025: Part 1
 - MS 2025: Part 2
 - (v) Bearing piles – angle shape and section
 - MS EN 10025: Part 2
 - (vi) Guardrails
 - AASHTO M-180
 - BS EN ISO- 1461
 - (vii) Fabricated structure
 - MS EN 10025: Part 2
 - (viii) Railway track
 - JIS E 1101
 - DIN 536
 - BS EN 13674
 - (ix) Light gauge steel section
 - MS EN 10025: Part 2
 - (x) Equal angles, shape and section U, I, L, T or H
 - MS EN 10025: Part 2
- (e) Wire rod, bars and wires
- (i) Coil form
 - (A) Hot rolled steel reinforcement bar
 - MS 146

	(B) Steel wire rod	MS ISO 16120: Part 1 MS ISO 16120: Part 2 MS ISO 16120: Part 3 MS ISO 16120: Part 4
	(C) Round bar in coil	MS 144
	(D) Wire, strands and ropes	MS 1138: Part 2 MS 1138: Part 3 MS 1138: Part 4 MS ISO 4344 MS ISO 2408
(ii)	Wire mesh for construction	MS 145
(iii)	Straight form	
	(A) Carbon steel for structural use	MS 144
	(B) Carbon steel for structural machine use (flat bar)	MS EN 10025: Part 2
	(C) Hot rolled steel reinforcement bar	MS 146
	(D) Round bar	MS 144
<i>(f)</i>	Stainless steel products	
(i)	Seamless, welded stainless steel pipes for construction purpose	MS 1841 ASTM A554
(ii)	Seamless, welded stainless steel pipes for the conveyance of water	MS 1988 BS EN 10312 ASTM A 312 JIS G 3448
(iii)	Light gauge stainless steel tube for ordinary piping	JIS G 3448
(iv)	Stainless steel-angled, shape and cross-section	MS 2240: Part 2
(v)	Casing and tubing of a kind used in drilling for oil and gas	API 5CT
<i>(g)</i>	Alloy steel product	
(i)	Hot rolled alloy steel plate and coil	MS EN 10025: Part 6
(ii)	Equal angles, shape and section U,I, L,T or H	MS EN 10025: Part 5 MS EN 10025: Part 6

- | | | |
|------|--|----------------------------------|
| (h) | Cast iron product | |
| (i) | Non-malleable cast iron - manhole covers | BS EN 124 |
| (ii) | Tube, pipe and hollow profile | MS 1919
BS EN 598
ISO 6594 |
12. Aluminium
- | | | |
|-----|--|-------------------|
| (a) | Aluminium plates, sheets and strip of a thickness exceeding 0.2 mm, whether or not alloyed | MS 2040 |
| (b) | Aluminium foils of a thickness not exceeding 0.2 mm, not backed: rolled but not further | MS 1848 |
| (c) | Aluminium plates, sheets and strips | MS 2040 |
| (d) | Aluminium structures | MS 832
MS 1017 |
| (e) | Aluminium composite panel for exterior and interior wall | MS 2571 |
| (f) | Aluminium and aluminium alloy – coil coated sheet and strips for general applications | MS EN 1396 |
| (g) | Aluminium and aluminium alloy for extruded shape | MS 2289 |
- | | | |
|-----|--------------------|--------------------------------|
| 13. | Ready mix concrete | MS 523: Parts 1 to 3
CIS 21 |
|-----|--------------------|--------------------------------|

*Note: The latest edition of the standard specifications published by the relevant accreditation body shall apply.”.

Made 29 November 2016
[KKR.PUU.110-1/5/3; PN(PU2)546/V]

DATO' SRI HAJI FADILLAH BIN HAJI YUSOF
Minister of Works